1.    Kocioł technologiczny - będzie wykorzystywany do produkcji pary, która z kolei będzie wykorzystywana w procesie technologicznym i na bazie magazynowej do podgrzewania zbiorników naziemnych.
Kocioł oleju diatermalnego - będzie wykorzystywany do podgrzewania mineralnego oleju grzewczego w procesie technologicznym.

2.    Kwas solny i kwas octowy dostarczane będą w do zakładu w chemicznych szczelnych paletopojemnikach o pojemności po 1000l. Przechowywane będą w specjalnym regałowym magazynie chemii FBM renomowanej firmy DENIOS. Jest to bezpieczne i funkcjonalne rozwiązanie składowania zapalnych i niebezpiecznych substancji wszystkich klas zagrożenia. Magazyn regałowy FBM spełnia ochronę ppoż. ze wszystkich stron jak również od dołu dzięki podwójnej wannie wychwytowej. Magazyny tego typy posiadają wszystkie niezbędne certyfikaty i stosowane są na całym świecie. W załączniku przesyłam kartę katalogową.

Substancje te będą wykorzystywane w procesie produkcyjnym biodiesla i nie będą przechodzić przez wahadło gazowe.